

PCBMotor kündigt bahnbrechende Lösung zur Fern-Rekonfigurierung von Mikrowellenfiltern an

Hillerød/Dänemark, im September 2012

PCBMotor ApS, Hersteller piezoelektrischer Ultraschallmotoren, kündigt eine revolutionäre Lösung an, die die Fern-Rekonfigurierung dezentraler Radiofrequenz(RF)-Filter und Duplexgeräte per Funk ermöglicht, woraus sich Einsparungen bei den Betriebskosten und ein flexibleres Leistungsangebot ergeben.



Der weltweite Zugriff auf Radiofrequenzen gilt als unabdingbare Voraussetzung für den Funkverkehr – insbesondere in Bezug auf Luft- und Schifffahrt, Streitkräfteeinsatz, öffentliche Sicherheit, Rundfunk, Breitbandzugriff und Mobilfunk. Es wird für Netzwerkträger zunehmend erforderlich, ihre Netze fernzusteuern, weshalb sie rekonfigurierbare Filter und Duplexgeräte suchen.

„Steuerbare, mit einem PCBMotor verteilte Filter erhöhen die Flexibilität der Netzbetreiber und haben große Kosteneinsparungen zur Folge. Jetzt erübrigen sich für die Betreiber die Installation neuer Hardware und die Entsendung von Technikern an entfernte Orte. Unsere Technologie regelt all das aus der Entfernung über eine IP-Adresse,“ so Henrik Stæhr-Olsen, Hauptgeschäftsführer von PCBMotor.

EINE EINFACHE, VERSTELLBARE FILTERLÖSUNG

Beim Lösungskonzept von PCBMotor handelt es sich um einen kleinen Präzisionsmotor, der die Fernsteuerung von Filtern und Duplexgeräten und die Aufrechterhaltung ihrer Stellung nach Stromausschaltung ermöglicht.

Zusätzlich zum Direktantrieb ohne Spielraum, geringer Bauhöhe, Multiplexen von Mehrfachmotoren und Genauigkeit von bis zu 1 Mikrometer handelt es sich laut PCBMotor bei den Hauptvorteilen für Netzwerkträger um Folgendes:

1. Fähigkeit zum Frequenzwechsel nach dezentraler Verteilung (aus der Entfernung)
2. Nach erstmaliger Integration lassen sich Filterfrequenzen vor Ort durch Techniker rekonfigurieren
3. Vollautomatisierung der Produktion, so dass Filter auf die erforderlichen Frequenzen voreingestellt werden können

Für Ingenieure, die mehr erfahren möchten, lohnt sich das Herunterladen eines Infoblatts mit dem Titel [How to Improve Network Utilization and Save Costly Field Trips by Remotely Reconfiguring RF and Microwave Filters](#) .

Dem Blatt ist zu entnehmen, wie Ingenieure, Hersteller und Betreiber, die Antennen an entfernten Standorten rekonfigurieren müssen, jetzt Filter mit einem Slim-Line-PCBMotor verteilen und diese zentral steuern können, ohne Techniker vor Ort zu entsenden.

REKONFIGURIEREN VON MEHRFACHFILTERN NUNMEHR BLITZSCHNELL

Der "Verstellschraubenspindel"-Motor, die Innovation von PCBMotor, ermöglicht die Automatisierung der Produktion voreingestellter Frequenzfilter, die anschließend dezentral verteilt und einfach zentral oder vor Ort rekonfiguriert werden können.

„Wir haben unser Standard-Programm für piezoelektrische Ultraschallmotoren angepasst und ein neues mechanisches Verfahren zur Betätigung der jeweiligen Verstellerschraubenspindeln zwecks Frequenzanpassung bei Filtern und Duplexgeräten entwickelt,“ ergänzt Henrik.

EINE LANGFRISTIGE STRATEGIE FÜR FUNKNETZE

Der SMD-Bauteil von PCBMotor verschlingt weniger Teile und Materialien, reduziert die Montagekosten und verspricht Netzwerkbetreibern, die sich ernsthaft um Kosteneinsparungen bemühen, langfristig erhebliche Einsparungen. "Wir bemühen uns kontinuierlich um die Verbesserung unserer Produktionsverfahren, um den Mehrwert unserer Lösungen für den Kunden zu steigern," so Henrik Stæhr-Olsen, Hauptgeschäftsführer von PCBMotor ApS.

###

INFOS ZU PCBMOTOR

Die nunmehr patentierte Technologie der in Dänemark beheimateten Firma PCBMotor integriert piezoelektrische Ultraschall-Präzisionsmotoren auf Leiterplatten durch Direktmontage. Ihre preisgekrönte Innovation reduziert die Herstellungskosten drastisch und ermöglicht eine immense Vielfalt an neuen Ausführungen bei Benutzung serienmäßiger Bauteile und Rückgriff auf bewährte Montagetechniken.

PCBMotor verkauft ihre Technologie an mit Präzisionsgeräten zur Bewegungskontrolle befasste Entwickler und Ingenieure in Branchen, deren Bogen von Funk-Telekommunikation, Produktionstechnik, Automobilindustrie und Schifffahrt über Linsen-, Optik- und Lasertechnik hin zum Gesundheitswesen spannt.

PCBMotor erhielt den Preis EE Times Sixth ACE Awards, Editors' Choice, im Jahre 2010 und belegte 2009 den zweiten Rang.

KONTAKT

Henrik Stæhr-Olsen
PCBMotor ApS
Krakasvej 17, DK-3400 Hillerød/Dänemark

Tel. 0045-7028-3210

hso@pcbmotor.com

www.pcbmotor.com